

PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT

PRZEZNACZENIE

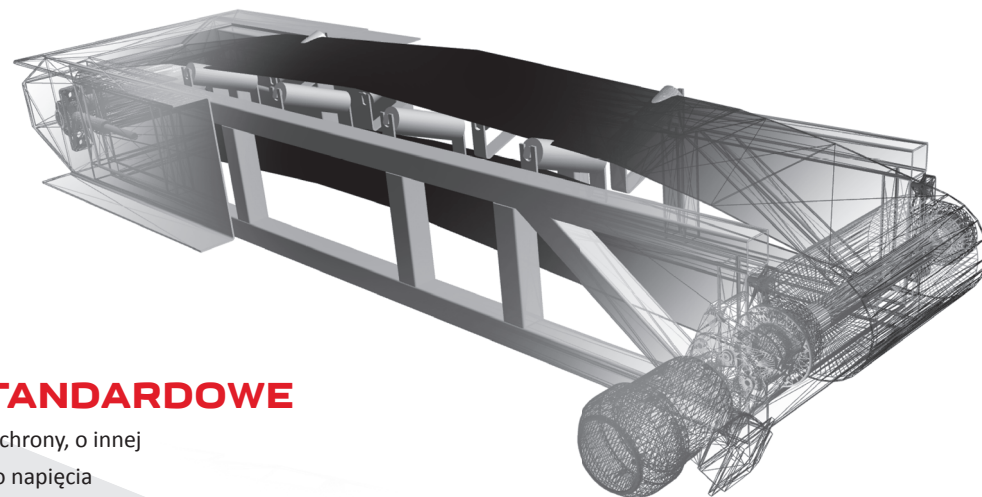
Przenośniki taśmowe przeznaczone są do pracy w oczyszczalniach ścieków jako urządzenie służące do transportu skratek, osadów lub materiałów sypkich. Przenośnik znajduje zastosowanie również w innych gałęziach przemysłu (spożywczym, budowlanym itp.).

Wykonanie standardowe:

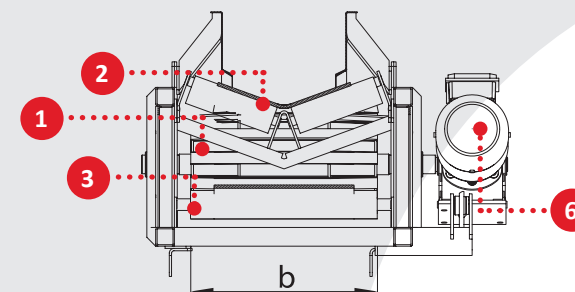
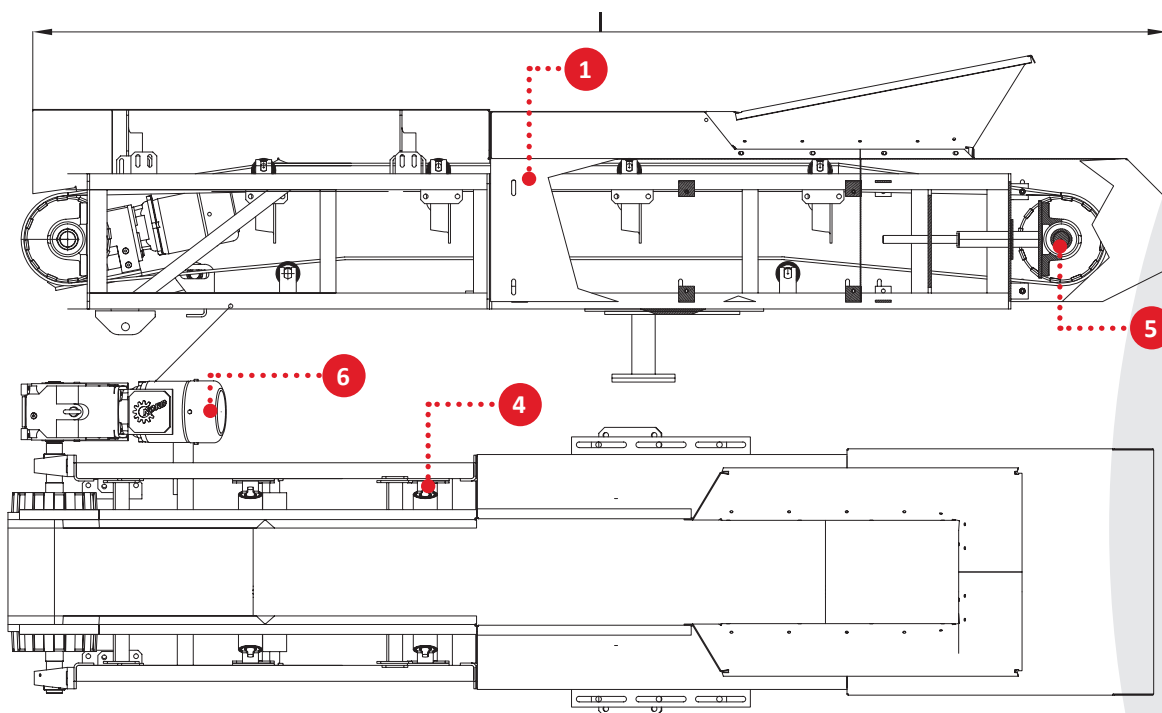
- rozstaw krążników górnych: 500 - 1000 mm
- rozstaw krążników dolnych: 1800 - 2200 mm
- prędkość przesuwu taśmy: 0,2 - 0,6 m/s
- materiał: AISI 304 / 316
- sterowanie: ręczne - wyłącznik lokalny

WYPOSAŻENIE DODATKOWE/WYKONANIE NIESTANDARDOWE

- czujnik ruchu taśmy
- czujnik prostego biegu taśmy
- czujnik obrotów bębna
- czujnik wydłużenia taśmy
- czujnik naciągu taśmy
- czujniki optyczne
- pokrywa górna z koszami zasypowymi
- klapy rewizyjne, króćce wentylacyjne w pokrywie
- koryto odciekowe
- elektrobęben napędowy
- więcej niż jeden punkt zrzutu materiału transportowanego
- skrobak czyszczący taśmę
- izolacja termiczna w celu ochrony medium przed zamarzaniem
- specjalny typ taśmy w zależności od transportowanego medium (np. wysokotemperaturowa, chemiodoporna, wzmocniona)
- podpory, podwozie jezdne, obrotnica
- napęd w wyższej klasie ochrony, o innej częstotliwości, dla innego napięcia
- silnik z dodatkowym chłodzeniem do pracy z przetwornikiem częstotliwości
- linka bezpieczeństwa
- układ sterowania



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA



BUDOWA

- 1 obudowa
- 2 taśma gumowa
- 3 rolki prowadzące długie
- 4 rolki napinające krótkie
- 5 bęben napinający
- 6 napęd elektryczny

szerokość taśmy	300 -2000 mm
długość przenośnika	2 ÷ 40 m
dopuszczalny kąt pracy (zależy od typu zastosowanej taśmy)	0°÷45°
wydajność	0÷120 m ³ /h w zależności od średnicy i kąta pracy
taśma	gumowa wzmocniona
układ taśmy	niekowy lub płaski
łożyskowanie rolek	łożyska toczne
napęd	motoreduktor z silnikiem elektrycznym IP55
temperatura pracy	-20°C÷50°C
wydajność	do 120 m ³ /h