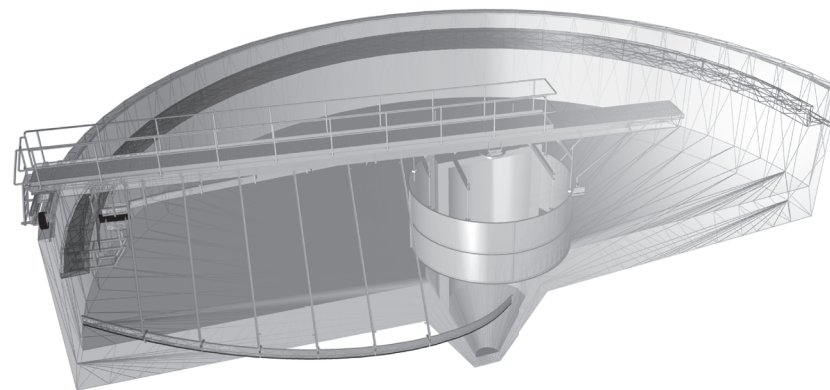


ZGARNIACZ RADIALNY RZŁ DLA OSADNIKÓW WTÓRNYCH

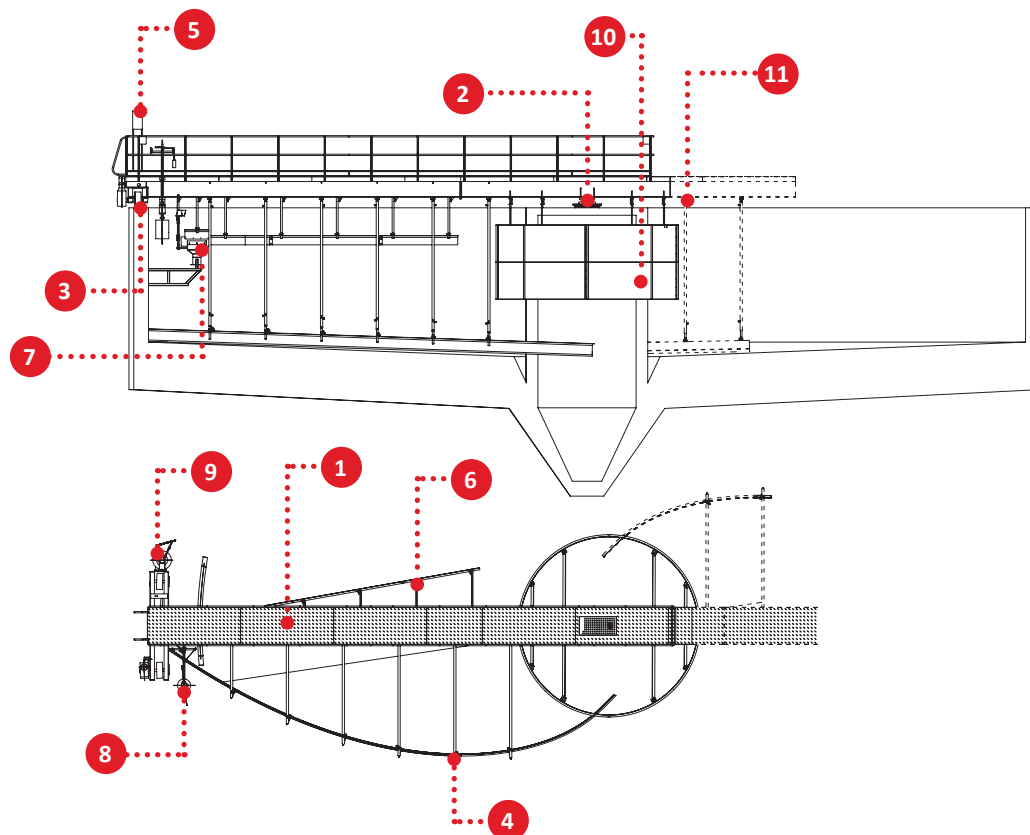
ELEMENTY ZGARNIACZA

1. **Pomost z barierką** - pomost wraz z barierką może zostać wykonany ze stopu aluminium, stali kwasoodpornej lub stali niskostopowej zabezpieczonej antykorozyjnie. Pomost może być wykonany jako konstrukcja blachowa, kratowa lub z profili o przekroju trapezowym. Urządzenie może zostać wykonane z dodatkowym systemem zgarniającym części pływające (listwowym lub śrubowym).
2. **Łożysko centralne** - łożysko umieszczone na kolumnie centralnej zapewnia trwałość modułu obrotowego oraz podpira i stabilizuje pomost. Połączenie przegubowe pomostu z obrotnicą kompensuje nierówności korony zbiornika. Zasilanie i przekazywanie sygnałów odbywa się za pomocą pierścieniowego odbieraka prądu. Opcjonalnie istnieje możliwość zamówienia dodatkowych pierścieni dla potrzeb wizualizacji pracy lub zdalnego sterownika.
3. **Wózek jezdny** - wózek jezdny, który jest sprzężony z przekładnią jednocześnie podpira i napędza pomost zgarniacza. Standardem jest styczne ustawienie kół do toru jazdy, dzięki czemu w razie konieczności ich wymiany nie zachodzi potrzeba, by ponownie je regulować. W przedniej części montowany jest układ czyszczenia bieżni (zgrzeblowy/szczotka mechaniczna). Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania dociskowego koła napędowego poruszającego się po części pionowej ściany, tzw. napęd boczny/typ BZn.
4. **Zgarnianie osadu** - zespół zgrzebł segmentowych jest wykonany ze stali nierdzewnej i podwieszony na cięgnach. Regulowany system podwieszenia zgrzebł umożliwia optymalne dopasowanie do dna osadnika. Zewnętrzny koniec zgrzebła jest wyposażony w gumową listwę.
5. **Szafa sterownicza** - szafa sterownicza jest zainstalowana na pomoście i odpowiada za zasilanie i sterowanie urządzenia. W standardzie umożliwia ręczne lub zdalne uruchamianie/zatrzymywanie zgarniacza (zdalny START-STOP) oraz wysyłania sygnałów o pracy i ewentualnej awarii. Przy wejściu na pomost zgarniacza znajduje się dodatkowo kaseta START-STOP umożliwiająca zatrzymanie zgarniacza oraz ponowne uruchomienie z poziomu terenu.
6. **Zespół zgarniania i odbioru części pływających (opcje):**
 - Usuwanie części pływających (tzw. flotatu) odbywa się za pomocą listwy w kierunku leja zrzutowego zainstalowanego przed przesłoną zatrzymującą zanieczyszczenia powierzchniowe/układem odpływu ścieków sklarowanych.



- Części pływające są transportowane przez śrubę, która kieruje flotat do skrzynki zbiorczej. Następnie flotat odprowadzany jest pompowo do koryta odprowadzającego części pływające poza obszar osadnika. Głównym elementem tego systemu jest mechanicznie regulowana śruba i bezpośrednio za nią usytuowany deflektor ukierunkowujący odprowadzenie części pływających. Skrzynia odbiorcza wyposażona jest w pompę zanurzeniową, która odpowiada za odprowadzenie nagromadzonego flotatu.
- Usuwanie zanieczyszczeń pływających odbywa się za pomocą listwy zgarniającej, przesuwającej zanieczyszczenia podczas obrotów pomostu w kierunku komory ssawnej sprzężonej z pompą. Flotat usuwany jest okresowo przez uruchamianie pompy.
- Usuwanie zanieczyszczeń pływających odbywa się za pomocą rynny uchylnej bądź koryta z przelewem uchylnym odprowadzającym flotat do komory zbiorczej z pompą.

PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA



BUDOWA:

- 1 pomost z barierką
- 2 węzeł obrotowy
- 3 wózek jezdny
- 4 zespół zgarniania osadu ciągły
- 5 szafa sterownicza
- 6 zespół zgarniania części pływających
- 7 zespół odbioru części pływających
- 8 szczotka koryta
- 9 szczotka bieżni
- 10 deflektor centralny
- 11 zgrzebło dogarniające

średnica zbiornika D (m)	≤12	12-17	17-29	29-41	41≤60
napęd wózka (kw)	0,25	0,25	0,37	0,37	0,55
napęd szczotek (kw)	~0,37	~0,37	~0,37	~0,37	~0,55
szerokość koła (mm)	100	120	160	200	300
prędkość jazdy (cm/s)	~3	~3	~3	~3	~3