

PRASOPŁUCZKA SKRATEK SWp

PRZEZNACZENIE

Urządzenie jest przeznaczone do mechanicznego rozdrabniania, płukania i odwadniania skratek.

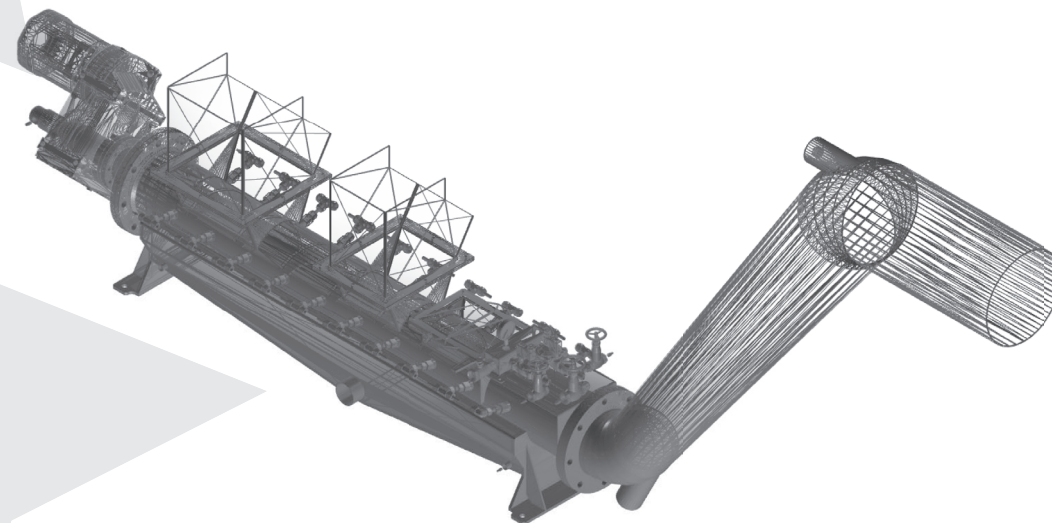
INFORMACJE PODSTAWOWE

Wyposażenie standardowe:

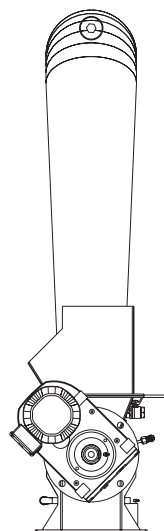
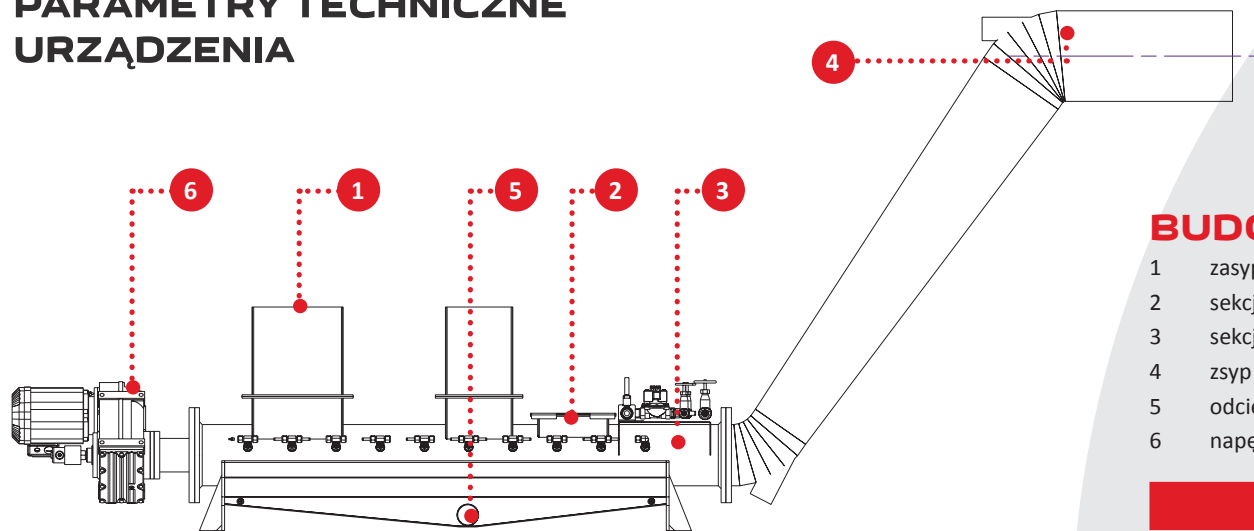
- dysze płuczące w korpusie, wale ślimaka i odcieku,
- sprzęgło podatne,
- zintegrowane zawory sterujące natryskiem,
- podpory.

Wyposażenie dodatkowe:

- rotametr,
- osłona termiczna do pracy w temperaturze poniżej 0°,
- zespół workowania skratek LONGOFILL,
- uzyskiwane parametry techniczne,
- końcowe uwodnienie skratek mniej niż 50%,
- redukcja wymywalnej materii organicznej 90%,
- zredukowanie objętości skratek ~50%.



PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA



BUDOWA

- 1 zasyp
- 2 sekcja płucząca
- 3 sekcja płucząco-prasująca
- 4 zsypanie
- 5 odciek
- 6 napęd

średnica	150, 200, 250, 300, 400 mm
długość	1000÷4000 mm
kąt pracy	0°
wysokość wylotu	800-2000 mm
łożyskowanie ślimaka	płatokowniki HARDOX
wykonanie	AISI 304 / AISI 316L
spirala	S355J0 / AISI 304 / AISI 316L
wydajność max dla $\varnothing 400$	3,5 m ³ /h
czynnik płuczący	woda technologiczna (wielkość zanieczyszczeń max 0,25 mm)
temperatura pracy	+3°C÷50°C
podłączenie wody płuczącej	min. 1"
zapotrzebowanie na wodę płuczącą	40 l/min
ciśnienie wody płuczącej	min 3 bary