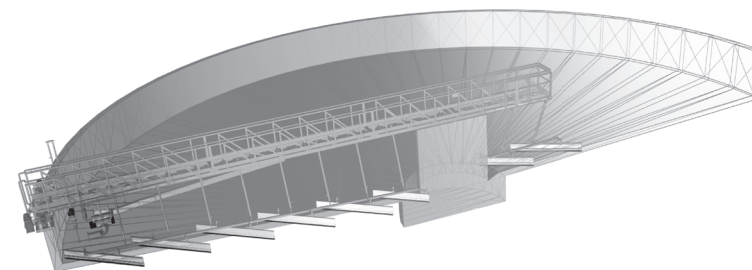


ZGARNIACZ RADIALNY RZs DLA OSADNIKÓW WSTĘPNYCH

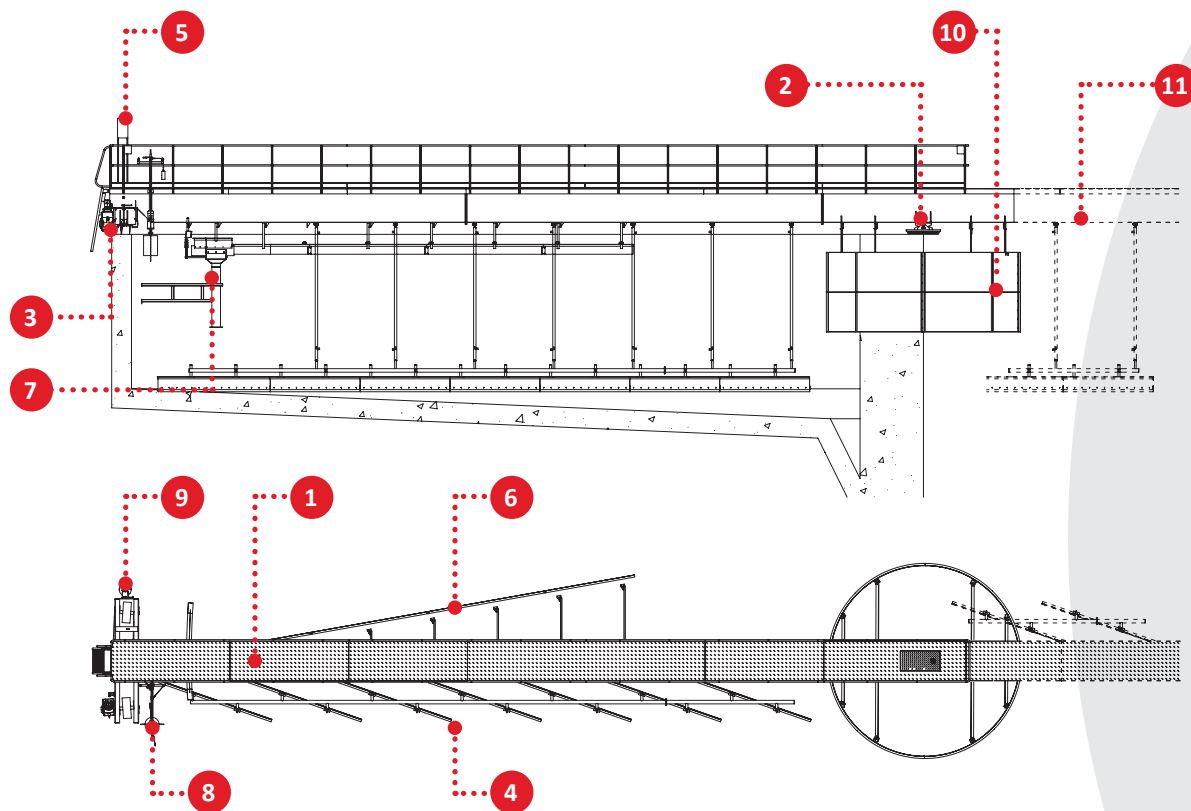
ELEMENTY ZGARNIACZA

- 1. Pomost z barierką** - pomost wraz z barierką może zostać wykonany ze stopu aluminium, stali kwasoodpornej lub stali niskostopowej zabezpieczonej antykorozyjnie. Pomost może być wykonany jako konstrukcja blachowa, kratowa lub z profili kształtowych.
- 2. Węzeł obrotowy** - obrotnica centralna umieszczona na kolumnie centralnej zapewnia trwałość modułu obrotowego oraz podpira i stabilizuje pomost. Połączenie przegubowe pomostu z obrotnicą kompensuje nierówności korony zbiornika. Zasilanie i przekazywanie sygnałów odbywa się za pomocą pierścieniowego odbieraka prądu.
- 3. Wózek jezdny** - wózek jezdny, który jest sprzężony z przekładnią jednocześnie podpira i napędza pomost zgarniacza. Standardem jest styczne ustawienie kół do toru jazdy, dzięki czemu w razie konieczności ich wymiany nie zachodzi potrzeba, by ponownie je regulować. W przedniej części montowany jest układ czyszczenia bieżni (zgrzeblowy/szczotka mechaniczna).
- 4. Zgarnianie osadu** - zespół zgrzebel segmentowych jest wykonany ze stali nierdzewnej i podwieszony na cięgnach. Regulowany system podwieszenia zgrzebel umożliwia optymalne dopasowanie do dna osadnika. Zewnętrzny koniec zgrzebła jest wyposażony w gumową listwę.
- 5. Szafa sterownicza** - szafa sterownicza jest zainstalowana na pomoście i odpowiada za zasilanie i sterowanie urządzenia. W standardzie umożliwia: ręczne lub zdalne uruchamianie/zatrzymanie zgarniacza (zdalny START-STOP) oraz wysyłania sygnałów o pracy i ewentualnej awarii. Przy wejściu na pomost zgarniacza znajduje się dodatkowo kasetka START-STOP umożliwiająca zatrzymanie zgarniacza oraz ponowne uruchomienie z poziomu terenu. Istnieje możliwość dostosowania systemu AKPiA do indywidualnych wymagań użytkownika.
- 6. Zespół zgarniania i odbioru części pływających (opcje):**
 - **SYSTEM ZGRZEBŁOWO-GRAWITACYJNY** - usuwanie części pływających (tzw. flotatu) odbywa się za pomocą listwy w kierunku leja zrzutowego zainstalowanego przed przesłoną zatrzymującą zanieczyszczenia powierzchniowe/układem odpływu ścieków sklarowanych.



- **SYSTEM ŚRUBOWO-POMPOWY** - części pływające są transportowane przez śrubę, która kieruje flotat do skrzynki zbiorczej. Następnie flotat odprowadzany jest pompowo do koryta odprowadzającego części pływające poza obszar osadnika. Głównym elementem tego systemu jest mechanicznie regulowana śruba i bezpośrednio za nią usytuowany deflektor ukierunkowujący odprowadzenie części pływających. Skrzynia odbiorcza wyposażona jest w pompę zanurzeniową, która odpowiada za odprowadzenie nagromadzonego flotatu.
- **SYSTEM ZGRZEBŁOWO-POMPOWY** - usuwanie zanieczyszczeń pływających odbywa się za pomocą listwy zgarniającej, przesuwałej zanieczyszczenia podczas obrotów pomostu w kierunku komory ssawnej sprzężonej z pompą. Flotat usuwany jest okresowo przez uruchamianie pompy.
- **SYSTEM RYNNOWO-POMPOWY** - usuwanie zanieczyszczeń pływających odbywa się za pomocą rynny uchylnej bądź koryta z przelewem uchylnym odprowadzającym flotat do komory zbiorczej z pompą.

PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA



WYPOSAŻENIE BAZOWE

- 1 pomost z barierką
- 2 węzeł obrotowy
- 3 wózek jezdny
- 4 zespół zgrzebłów segmentowych
- 5 szafa sterownicza
- 6 zespół zgarniania części pływających (listwa zgarniająca)
- 7 zespół odbioru części pływających (lej zrzutowy)
- 8 szczotka koryta
- 9 szczotka bieżni
- 10 deflektor centralny
- 11 zgrzebło dogarniające

średnica zbiornika D (m)	≤12	12-17	17-29	29-41	41≤60
napęd wózka (kw)	0,25	0,25	0,37	0,37	0,55
napęd szczotek (kw)	~0,37	~0,37	~0,37	~0,37	~0,55
szerokość koła (mm)	100	120	160	200	300
prędkość jazdy (cm/s)	~3	~3	~3	~3	~3